

MÁQUINA DE SOLDADURA A TOPE POR TERMOFUSIÓN

Código MT EV 07001

**Para tubos y Accesorios de PE, PP, PEAD, PPR, PVDF.
De 50mm. hasta 250 mm. de diámetro.**

Bastidor

- Mordaza flotante de rápida y fácil remoción (para soldar codos, tees, bridas, etc.)
- Freteador incorporado con coliza independiente y Freno Posicionador, que garantizan un freteado suave y preciso.
- Sistema de cierre de mordazas con platillos antifricción.
- Cilindros hidráulicos de dimensiones generosas que confieren al carro móvil gran rigidez estructural.
- Bastidor de montaje construido en tubos estructurales de alta resistencia.

Configuración geométrica triangular que le confieren gran robustez e indeformabilidad en procesos de esfuerzos extremos, al mismo tiempo auna a su fortaleza gran agilidad y versatilidad de movimientos, haciéndola apta para uso en condiciones de Obra (zanja abierta), como Laboratorio ó Taller.

Freteador

- Estructura básica de aluminio totalmente nervado.
- Platos Freteadores con dos cuchillas cada una a 180°, con salida de viruta progresiva.
- Rodamiento interno sobredimensionado para los mayores esfuerzos.
- Optima relación de velocidad de freteado.
- Compensador automático de Tensión de Cadena.
- Transmisión por un motor eléctrico universal de Alto Torque.
- Relación 1:7, que confiere gran estabilidad de corte en todos los diámetros y espesores.
- Tope mecánico de freteado que asegura el perfecto paralelismo.



Plancha Calefactora

- Cuerpo de Aluminio con recubrimiento de PTFE, de maza considerable que asegura mínimas variaciones térmicas.
- Regulación electrónica automática.
- Lectura de temperatura por termómetro de Vaina.
- LED indicador de alimentación en sintonía con el control electrónico.
- Gran uniformidad en la distribución de calor conferida por el diseño del elemento resistivo.
- Robusto soporte porta calefactor con caja de control electrónico y asas de diseño ergonómico para facilitar la tarea del operario.
- Sistema eléctrico protegido contra cortocircuitos, sobrealimentación y descarga a tierra.

Adaptador de brida

- Plato de aluminio liviano y robusto.
- Fácil y rápida regulación para los distintos diámetros.

Bastidor porta calefactor y frenteador

- Construcción tubular de alta resistencia, robusta y liviana preparada para ser colocada y anclada en el Carro de Transporte.

Suplementos adaptadores de mordazas

- Cada uno formado por 10 (diez) medias cañas, 8 (ocho) de ellas para toma de tuberías y 2 (dos) para toma de accesorios que van en la batea del Carro de Transporte.

Unidad Hidráulica

- Motor monofásico o trifásico y bomba que aseguran un manejo muy amplio de presión y caudal.
- Control de avance regulable.
- Control independiente de presión. Utilidad: mantener presión constante en línea para esfuerzos de arrastre y simultáneamente poder escoger la presión establecida para cada tipo de tubo en operaciones de frenteador, calentamiento y cierre.
- Válvula depresora variable, utilizada para sostener una presión mínima establecida en ciclos de transferencia térmica y enfriamiento.
- Robusto bastidor que contiene la Unidad Hidráulica, Tableros de Conexión eléctrica juntamente con Dispositivos de Seguridad (Llave termomagnética, Disyuntor diferencial, Fusibles de corte rápido)

Carro de transporte

- Construcción tubular de alta resistencia.
- Anclaje para bastidor y Unidad Hidráulica.
- Batea Porta suplementos.

STEL S.A
Calle 13 N° 294 (1629) Pilar
Pcia. de Buenos Aires

Argentina: (230) 449-6935/6936/6291
Exterior: +54(230) 449-35/6936/6291
Interno 102

atencionalcliente@stel.com.ar
www.stel.com.ar