

MÁQUINA DE SOLDADURA A TOPE POR TERMOFUSIÓN

Código MT EV 06001

Para tubos y Accesorios de PE, PP, PEAD, PPR, PVDF.
De 75mm. hasta 180 mm. de diámetro.

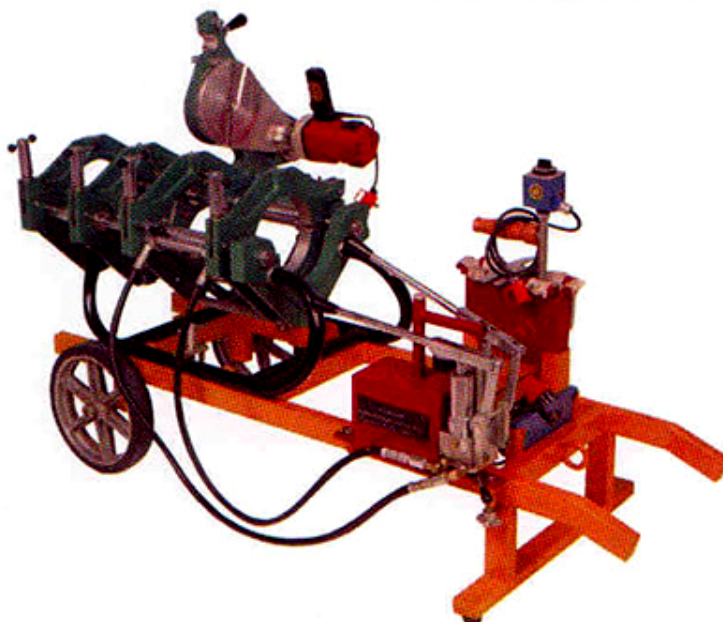
Configuración geométrica triangular que le confieren gran robustez e indeformabilidad en procesos de esfuerzos extremos, al mismo tiempo auna a su fortaleza gran agilidad y versatilidad de movimientos, haciéndola apta para uso en condiciones de Obra (zanja abierta), como Laboratorio ó Taller.

Bastidor

- Mordaza flotante de rápida y fácil remoción (para soldar codos, tees, bridas, etc.)
- Frenteador incorporado con coliza independiente y Freno Posicionador, que garantizan un frentado suave y preciso.
- Sistema de cierre de mordazas con platillos antifricción.
- Cilindros hidráulicos de dimensiones generosas que confieren al carro móvil gran rigidez estructural.
- Bastidor de montaje construido en tubos estructurales de alta resistencia.

Frenteador

- Estructura básica de aluminio totalmente nervado.
- Platos Frentadores con dos cuchillas cada una a 180°, con salida de viruta progresiva.
- Rodamiento interno sobredimensionado para los mayores esfuerzos.
- Óptima relación de velocidad de frentado.
- Compensador automático de Tensión de Cadena.
- Transmisión por un motor eléctrico universal de Alto Torque.
- Relación 1:7, que confiere gran estabilidad de corte en todos los diámetros y espesores.
- Tope mecánico de frentado que asegura el perfecto paralelismo.



Plancha Calefactora

- Cuerpo de Aluminio con recubrimiento de PTFE, de maza considerable que asegura mínimas variaciones térmicas.
- Regulación electrónica automática.
- Lectura de temperatura por termómetro de Vaina.
- LED indicador de alimentación en sintonía con el control electrónico.
- Gran uniformidad en la distribución de calor conferida por el diseño del elemento resistivo.
- Robusto soporte porta calefactor con caja de control electrónico y asas de diseño ergonómico para facilitar la tarea del operario.
- Sistema eléctrico protegido y descarga a tierra.

Unidad Hidráulica

- Manual de 2 vías y punto neutro. Pistones de alta y baja.

Tablero Eléctrico

- 2 bases encapsuladas de 16 Ampers con neutro.

Carro de transporte

- Construcción tubular de alta resistencia.
- Anclaje para bastidor. Unidad Hidráulica y caja porta plancha.
- Batea Porta suplementos.

Suplementos adaptadores de mordazas

- Cada diámetro formado por 8 (ocho) medias cañas, para toma de tuberías.

MÁQUINA DE SOLDADURA A TOPE POR TERMOFUSIÓN

Para tubos y Accesorios de PE, PP, PEAD, PPR, PVDF.
De 75 mm. hasta 180 mm. de diámetro.

Características Básicas Generales

Rango de Trabajo	75-180 mm
Potencia	2.400 W
Alimentación Monofásica	220V - 50-60 Hz
Corriente Nominal	8 AMP
Peso Total	144,500 Kgs

Bastidor - Frenteador

Peso	60,00 Kgs
Dimensiones Bastidor	860x500x520 mm
Área de Ambos Cilindros Hidráulicos	1.287mm ²
Material Base	Aluminio
Frenteador Potencia Máxima Absorbida	750 W
Tensión Nominal	220 V 50-60 Hz
Velocidad	50 r.p.m.

Unidad Hidráulica

Peso	14.800 Kg
Dimensiones	460x180x330 mm
Presión	0 a 60 Bar
Aceite	Tellus 37 (Shell) o equivalente

Plancha Calefactora

Dimensiones	500x240 mm
Peso Plancha	4,700 Kgs
Peso Caja Porta Plancha	2,600 Kgs
Lectura Térmica Analógica	Termómetro de Precisión
Potencia Máxima Absorbida	1.600 W
Tensión Nominal	220 V 50-60 Hz

Suplementos Adaptadores de Mordazas

Diámetros	75-90-110-125-140-160mm
Material	Aluminio
Peso Total	22,300 Kgs

Tablero Eléctrico

<p>Dos bases encapsuladas de 250V., 16 Amper con neutro</p> <p>Peso</p>	<p>1,0 Kg.</p>
---	----------------

Carro de Transporte

Característica	Manual
Largo	1.280 mm
Ancho	660 mm
Altura con el Bastidor montado	770 mm
Peso	32,400 Kgs

