

1- CLASIFICACIÓN DE POLIETILENOS. Según Norma ISO 4427 MRS (Minimal Required Strenght) Mínima Tensión Admisible.

Tensión mínima que resistirá un tubo después de 50 años a 20° C de temperatura, sin exposición a rayos ultravioleta.

PE	MRS	32	32 Kg/cm ²
PE	MRS	40	40 Kg/cm ²
PE	MRS	63	63 Kg/cm ²
PE	MRS	80	80 Kg/cm ²
PE	MRS	100	100 Kg/cm ²

2- SIGMA DE DISEÑO

Es el resultado de la aplicación del coeficiente de seguridad al MRS.

Por ejemplo: Para agua es 25 %

$$\frac{\text{MRS}}{1,25} = \text{SIGMA DE DISEÑO}$$

3- CALCULO DE ESPESORES EN TUBERIAS PEAD

$$e = \frac{P \cdot D}{2 \text{ Sigma} + P}$$

e = espesor

P = Presión en Kg /m²

D = Diámetro exterior de la tubería mm.

Sigma de Diseño = Kg./cm²

4- SDR (Standard Dimension Ratio) Relación Standard de Dimensión

Es la relación entre el Diámetro exterior y el espesor de un tubo.

$$\text{SDR} = \frac{\text{Diámetro (mm)}}{\text{Espesor (mm)}}$$

STEL S.A.	Fecha 03/98	Escala S/E
	Dibujado V.B.	
Título Información Técnica Tubos PEAD	Revisado O.B.	Edición 1
	Aprobado	