



STEL S.A.



Las tuberías de polietileno líderes en confiabilidad

www.stel.com.ar - atencionalcliente@stel.com.ar

Descripción



Las máquinas de Electrofusión de la serie EF fueron diseñadas para fusionar accesorios de polietileno de cualquier marca; dicha fusión es procesada por un microcontrolador de última generación. Los parámetros para efectuar la soldadura se pueden ingresar manualmente o por medio de un lector óptico (código de barras).

Estas máquinas de electrofusión verifican la resistencia del accesorio (esta debe encontrarse dentro de los márgenes establecidos por el fabricante), compensan en temperatura, y controlan la calidad de la fusión (la corriente en el accesorio debe ser mayor a la predeterminada, y esta no debe aumentar más del 5% en 10 segundos, etc.).

Estas máquinas poseen un sistema de regulación de tensión de salida, que mantiene dicha tensión estable sin importar las distintas cargas y las variaciones de la tensión de entrada. El microcontrolador que poseen estas máquinas corrige las pequeñas variaciones de tensión en la salida y verifica que esta se encuentre dentro del $\pm 1,5\%$ de error. El microcontrolador es el que recibe, procesa y almacena los datos de las fusiones efectuadas, construyendo así una base de datos de 256 fusiones que contienen individualizados los datos de cada fusión efectuada.

Estas máquinas no tienen un tope de fusiones, esto quiere decir que no se bloquean al llegar a las 256 fusiones. En el aspecto físico estas máquinas se encuentran protegidas por una estructura de hierro macizo, a la cual se une por medio de soportes de goma capaces de absorber vibraciones y pequeños golpes. La

conexión de las máquinas con la red eléctrica y el accesorio, se efectúa por medio de tres cables independientes, directamente conectados a la máquina sin la utilización de conectores. Los terminales de conexión a los accesorios son intercambiables, permitiendo así la conexión de accesorios de cualquier máquina ($\varnothing 4$ mm y $\varnothing 4,7$ mm).

Características Técnicas

Descripción	EF-2000	EF-4000
Tensión de entrada	190-230vca.	190-230vca.
Frecuencia de línea	40-67Hz.	40-67Hz.
Corriente media consumida	10 A.	11 A.
Corriente consumida	14A. (max)	20A. (max)
Potencia	2000W	4000W
Fusible interno	20 A	20 A
Fusible externo	250mA. v	250mA.
Protección	IP54	IP54
Cable secundario	3 mts.	3 mts.
Cable primario	4 mts.	4 mts.
Temperatura de trabajo	0-50 °c	0-50 °c
Peso	18 kgs.	30 Kgs.
Conectores secundarios	Peso 4 y 4,7 mm	Peso 4 y 4,7 mm
Software y cable interface para PC	Si	Si
Tarjeta de operador	Seleccionable	Seleccionable
Modo Manual	Seleccionable	Seleccionable
Modo Código	Si	Si
Base de datos	256 fus.	256 fus.
Tensión de salida	10-40v.	10-40v.
Regulación	1,5%	1,5%
Diámetro de acc. de montura	315mm	
Diámetro de acc. Envolvente	180 mm(max)	400 mm
Dimensiones	310x250x350	400x300x300